



Des produits de qualité. L'excellence du service.

Gestionnaire de câbles horizontal à anneaux Série RB-HRM

Caractéristiques :



- Construction en acier de calibre 16.
- Avec bride à l'avant pour plus de résistance.
- S'adapte aux rails standard de 19 po.
- Les anneaux se prolongent de 3,69 pouces depuis l'avant du panneau.
- Comprend quatre (4) découpes pour le passage de câbles.
- Conçu pour le montage de deux (2) unités dos à dos.
- Nécessite de la quincaillerie d'assemblage.
- Revêtement en poudre texturé noir RAL9005.
- Conforme à la réglementation TAA pour les achats dans le cadre du programme de la GSA.
- Conforme à la directive RoHS et à la réglementation REACH.
- Fabriqué en Amérique du Nord.

Fait partie de la gamme de solutions économiques Rack Basics® .

Accessoires

- quincaillerie d'assemblage
- Rouleau de bande Velcro



Part No.	Overall Dimensions			Usable Mounting Dimensions	
	Height	Width	Depth	Rack Units	Height
RB-HRM1	1.72	19.00	3.69	1U	1.75
RB-HRM2	3.22	19.00	3.69	2U	3.50

Estimated Cable Fill Capacities

Rack Units	Description	Opening Quantity	Recommended Cable Fill (50% Fill Ratio)			Maximum Cable Fill (100% Fill Ratio)		
			Cat 5e	Cat 6	Cat 6a	Cat 5e	Cat 6	Cat 6a
1U	Channel Opening	1	50	32	22	100	64	45
	Rear Pass Through	4	16	10	7	32	20	14
2U	Channel Opening	1	102	65	45	204	130	91
	Rear Pass Through	4	25	16	11	49	32	22



Les données sont sujettes à changement sans préavis

